

# Die digitale Balanced Scorecard - Controlling als Risikoinstrument in der Agrarberatung -

Prof. Dr. Rainer Langosch, B. sc. Anne-Marleen Freerk und M. sc. Paul Gütschow

Die Digitalisierung und technische Entwicklungen bieten Betriebsleitern neue Möglichkeiten für das Risikomanagement.

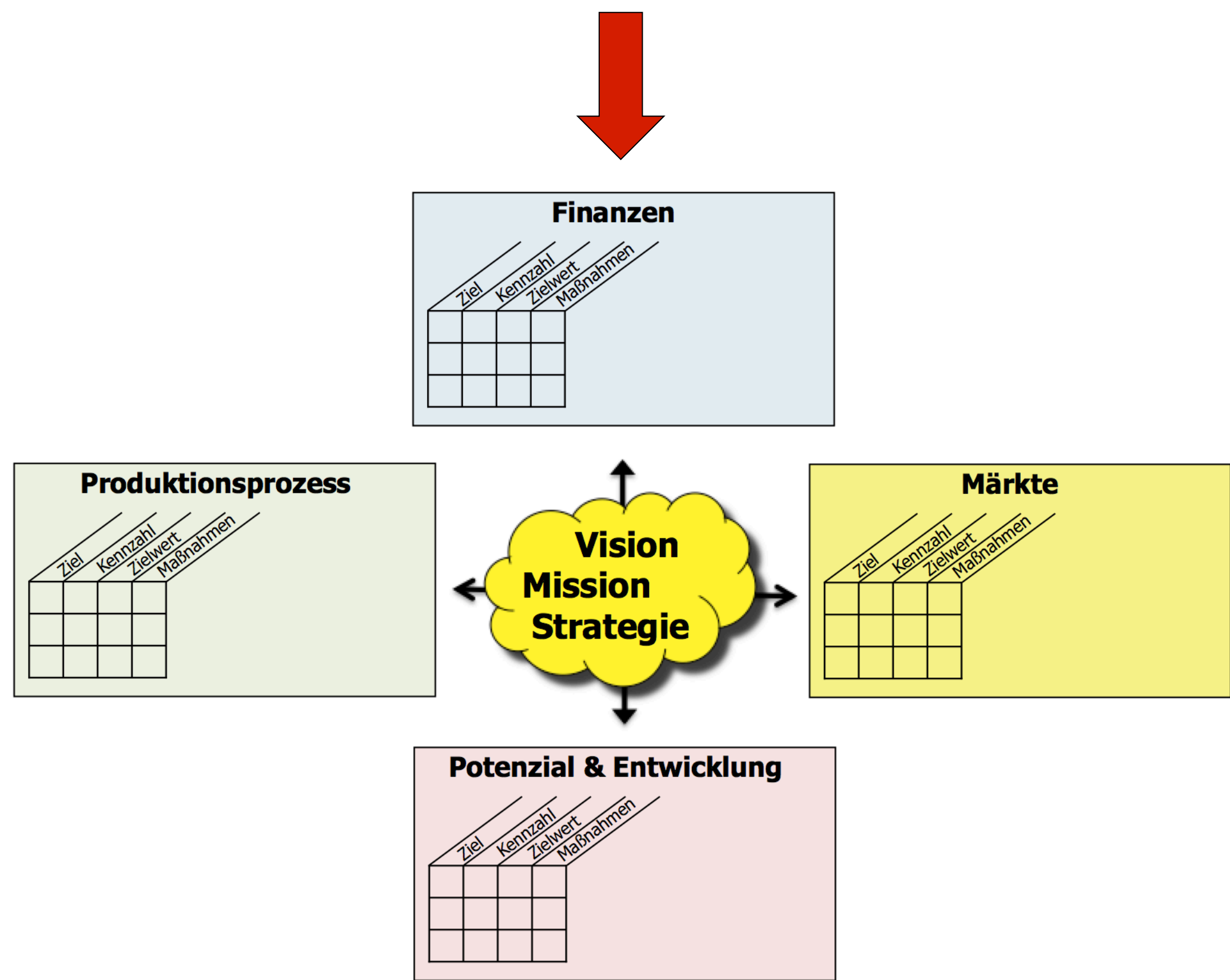
Ziel dieses Projektes ist es, die vielschichtige Risiko-Gemengelage mit einem komplexen Instrumentarium nach der Methode der Balanced Scorecard anzugehen und so zu operationalisieren, dass das Risikomanagement handhabbar wird.

## Entstehungsprozess von dem Modell der Balanced Scorecard zum „Betriebs-Cockpit“

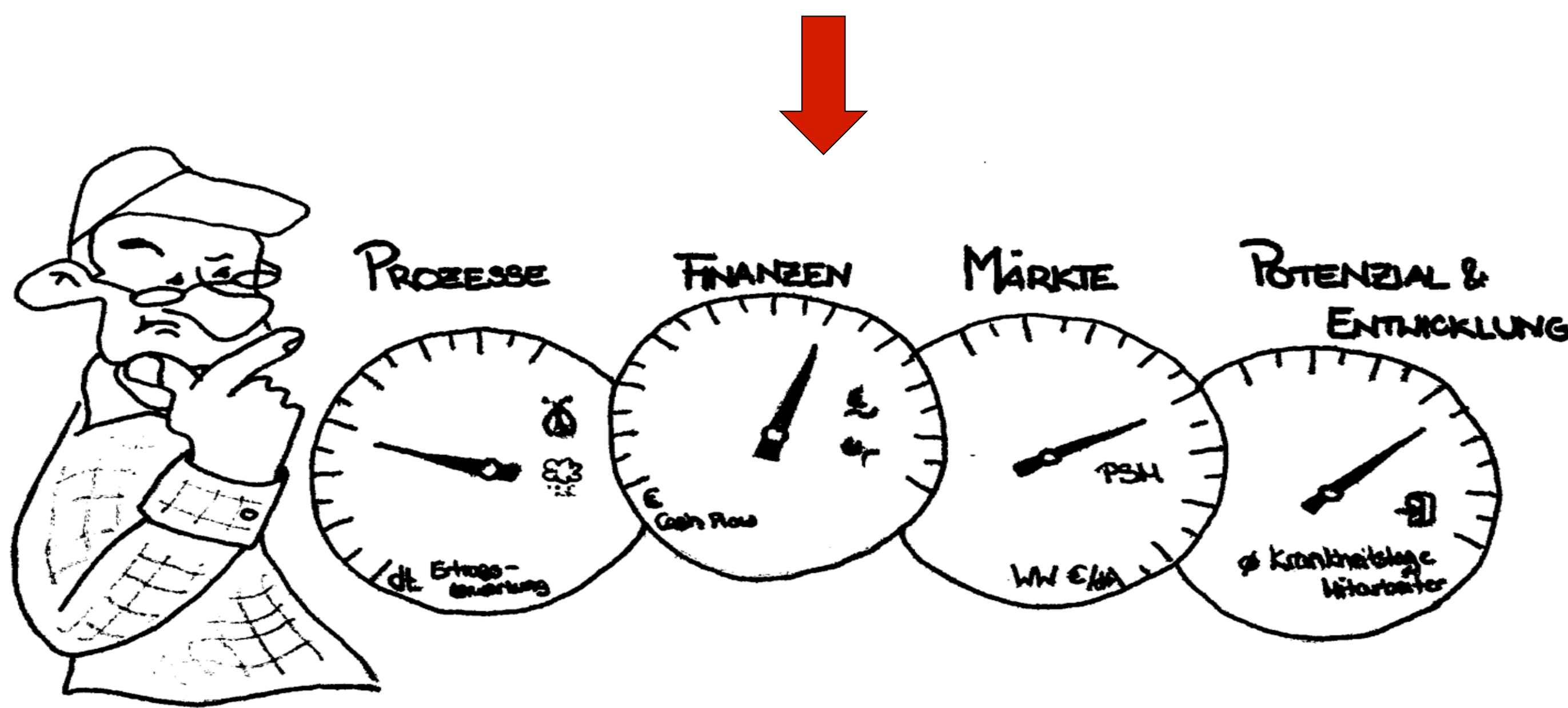
Kultur: Winterweizen	Risiko	EW = Eintrittswahrscheinlichkeit												SA = Schadensausmaß													
		September		Oktober		November		Dezember		Januar		Februar		März		April		Mai		Juni		Juli		August			
		EW	SA	EW	SA	EW	SA	EW	SA	EW	SA	EW	SA	EW	SA	EW	SA	EW	SA	EW	SA	EW	SA	EW	SA		
Dynamische Produktionsrisiken Witterung Pflanzenschutz und Ernährung	Nässe	2	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	6	5	
	Dürre	2	6	7	6	6	6	3	6	3	6	5	6	7	6	7	6	7	6	9	6	9	6	3	6	3	
	Frost	2	4	1	5	3	6	4	6	3	7	3	7	5	6	5	6	5	3	4	1	4	1	3	1	1	
	Hagel	4	6	1	5	1	4	3	3	3	3	3	4	5	5	6	5	6	8	7	8	7	9	7	1	1	
	Blattkrankheiten	3	2	2	3	3	5	4	3	2	3	2	6	6	7	7	8	8	9	6	9	6	6	5	1	1	
	Halmbruch	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	8	8	6	7	2	4	1	1	1	1	1	
	Ahrenkrankheiten	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Schädlinge	8	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3
	Lageranfälligkeit	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Unkrautdruck	10	8	5	7	5	4	4	3	2	3	2	6	6	7	7	8	8	9	6	9	6	6	5	1	1	
Mangelernährung	11	6	4	6	5	6	4	3	2	3	2	6	6	7	7	8	8	9	6	9	6	6	5	1	1		

1. SWOT- und Risikoanalyse für einen Produktionszweig durchführen  
Risiken identifizieren, analysieren und auf Relevanz bewerten

Herausforderung: **Dynamik des Risikos in der Landwirtschaft**  
Eintrittswahrscheinlichkeiten sowie Schadensausmaße bei Eintritt des Risikos können im zeitlichen Verlauf innerhalb einer Produktionsperiode erheblich variieren.



2. max. 5 Einzelziele je Perspektive formulieren  
3. risikorelevante Kenngrößen festlegen und Zielwerte ableiten  
Maßnahmen beschließen, die bei Abweichung des Zielwertes in Kraft treten



4. Ziele als Kontrollsymbole in „Betriebs-Cockpit“ übertragen  
→ fortlaufender Abgleich von Ziel- und IST-Werten (Monitoring)  
→ Anpassung des Betriebs-Cockpits zu jeder neuen Produktionsperiode, beginnend mit einer erneuten Risikoanalyse

### Work in progress

In einer Feldstudie mit zwei Studierenden-Gruppen sollen u.a. Antworten auf folgende Fragen gefunden werden:

- Ist das „Betriebs-Cockpit“ praxistauglich?
- Wo bestehen Schwierigkeiten in der Anwendung?
- Werden die Erwartungen an das „Betriebs-Cockpit“ erfüllt oder nicht erfüllt?

